

Technisches Merkblatt



Anwendungsgebiet

- universelle, schnelltrocknende Grundierung auf Acrylatbasis für Bodenflächen
- im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau
- zur Verbesserung des Haftverbundes

Produkteigenschaften

- wasserverdünnbar
- universell einsetzbar
- hohe Klebekraft



Universelles, wasserverdünnbares Grundierkonzentrat für alle mineralischen weber.floor Systeme im Innenbereich

Anwendungsgebiet

Mit **weber.floor 4716** Haftgrundierung können nahezu alle Neu- und Altuntergründe im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau grundiert werden. **weber.floor 4716** ist universeller Systembestandteil der mineralischen Dünnestriche, Fließpachtel und Ausgleichsmassen, steuert das Saugverhalten des Untergrundes und stellt einen optimalen Haftverbund sicher.

Produktbeschreibung

weber.floor 4716 ist eine einkomponentige Acrylharzdispersion

Produkteigenschaften

universell einsetzbar
 EMICODE EC 1 PLUS: sehr emissionsarm
 einkomponentig
 sehr gute Haftvermittlung
 alkalibeständig
 schnelle Trocknung
 hohe Ergiebigkeit
 wasserverdünnbar
 Lösemittel frei

Technische Werte

Trocknungszeit:	> 2 h
Verarbeitungstemperatur (Luft):	5°C bis 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund):	10 bis 25 °C
maximale Überarbeitbarkeit:	< 48 h

Qualitätssicherung

weber.floor 4716 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

Allgemeine Hinweise

Angebrochene Verpackungen dicht verschließen und Inhalt rasch aufbrauchen
 Material ist frostempfindlich

Technisches Merkblatt



Besondere Hinweise

Bei stark saugenden Untergründen ist immer ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. Dies ist der Fall wenn das aufgetragene Material in kurzer Zeit vollständig vom Untergrund aufgenommen wird.

Relative Luftfeuchtigkeit während der Trocknung max. 75 %.

Um eine optimale Abtrocknung zu gewährleisten ist während der Verarbeitung und unmittelbar danach für eine gute Belüftung, d. h. mehrfachen Luftwechsel zu sorgen.

Untergründe

Zementestrich, Beton, Calciumsulfatestrich, Holzböden, gut abgesandeter Gussasphalt, Fliesen, abgesandete Epoxidharzschichten. Andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und frei von Staub und Verunreinigungen sein.

Anwendungstipp beachten: „Verfahren zur Oberflächenvorbereitung von Fußböden“

Glasierte Fliesen und Holzdielen sind grundsätzlich mit feiner Körnung anzuschleifen.

Oberflächenzugfestigkeit im Wohnungsbau in der Regel $> 1,0 \text{ N/mm}^2$, Industriebau $> 1,5 \text{ N/mm}^2$.

Bei aufsteigender Kapillarfeuchte oder Dampfdruck aus dem Untergrund zweifache Epoxidharzgrundierung als dampfbremsende Schicht mit z.B. **weber.floor 4712** und abschließender Quarzsandabstreuung direkt auf den Betonuntergrund aufbringen.

Verarbeitung

Mischen:

Zur Herstellung der verarbeitungsfertigen Mischung wird das Konzentrat unter Rühren mittels Bohrmaschine und Quirl im vorgegebenen Verhältnis nach Masseteilen mit Leitungswasser verdünnt.

Zementestrich/Beton: 2 x 1:3 bei direkt genutzten Industriebodenspachtelmassen, 1:3 bei Spachtel- und Ausgleichmassen die belegt werden

Calciumsulfatestrich: 1:1 bei zementgebundenen Spachtelmassen bis 10 mm; 1:1 bei Calciumsulfatpachtelmassen

Holzdielenböden, Fliesenböden, Gussasphalt abgesandet: 1:1 bei Spachtel- und Ausgleichmassen

Verarbeitung:

Die verarbeitungsfertige Mischung wird gleichmäßig verteilt und bevorzugt mit einem weichen Besen durch intensives Einbürsten aufgetragen. Bei rauen Untergründen darf ausschließlich mit dem Besen gearbeitet werden.

Beim Auftrag mit der Rolle ist auf einen gleichmäßig satten Auftrag zu achten. Pfützenbildung ist unbedingt zu vermeiden.

Nach längeren Arbeitsunterbrechungen ist die Grundierung nochmals aufzurühren.

Gerätereinigung im frischen Zustand mit Wasser.

Sobald die milchig weiße Grundierung transparent aufgetrocknet ist, kann die Überarbeitung mit Spachtel- oder Ausgleichmassen erfolgen.

Verbrauch / Ergiebigkeit

verdünnte Mischung je Arbeitsgang, untergrundabhängig : $> 0,2 \text{ l/m}^2$ bis $< 0,4 \text{ l/m}^2$

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Flasche	1 l	288 Flaschen
Kanister	5 l	90 Kanister
Kanister	10 l	60 Kanister
Kanister	30 l	16 Kanister