

# Novatic Sicural Profi-Rostschutzgrund

## Protective Coatings

## Industrial Coatings

## Automotive Coatings

## Construction Coatings

## Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: **01-SICU**
- ▶ Referenzfarbton: rotbraun
- ▶ Farbtonpalette: auf Anfrage

- ▶ **Medium Solid**

- ▶ gute Penetriereigenschaften
- ▶ wetterbeständig
- ▶ schnelltrocknend
- ▶ leicht zu verarbeiten
- ▶ hoch deckend

### Produktbeschreibung:

Einkomponentige, lösemittelhaltige Profi-Grundierung für Eisen, Stahl und Stahlblech. Für Zäune, Maschinen, Fahrzeuge oder Gartenmöbel. Eigenschaften: gute Penetriereigenschaften, wetterbeständig, leicht zu verarbeiten, schnell trocknend, hoch deckend.

### Anwendungsbereiche:

Im Innen- und Außenbereich auf Eisen- und Stahlblechkonstruktionen aller Art anwendbar. Rostschutzgrundierung für den ersten und zweiten Grundanstrich.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

**Härter:** n.a.

**Verdünnung:**

Beim Streichen und/oder Rollen wird die Grundierung unverdünnt verarbeitet.  
Mit Nitro-Universalverdünnung VN53 die Arbeitsgeräte reinigen.

**Technische Daten:**

Flammpunkt:	24°C
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,38 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton
Mischungsverhältnis:	n.a.
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	40 – 60 µm
Glanzgrad:	matt
Theoretische Ergiebigkeit:	6 m <sup>2</sup> /l
Volumenfestkörper:	ca. 54 %
Gewichtsfestkörper:	ca. 74%
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i):	500 g/l (2010). Ist- Wert: ca. 362 g/l
Temperaturbeständigkeit:	max. 80°C trockene Wärme

**Trocknungszeiten:**

staubtrocken:	nach ca. 2 Stunden
griffest:	nach ca. 5 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 24 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 40 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

**Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:**

+15°C bis +25°C, max. 85 % Luftfeuchte

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +5°C bis maximal +25°C betragen. Bei niedrigen Temperaturen oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trocknungszeit berücksichtigen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

**Untergrundvorbereitung:**

Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und tragfähig sein. Lose Roststellen sowie lose und spröde Altanstriche sind mechanisch zu entfernen. Alte festhaftende Anstriche gründlich anschleifen und säubern.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

**Folgebeschichtungen:**

Überarbeitung mit Sicural-Profi-Metallschutzlack als Schlussanstrich

**Applikationsdaten:**

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Spritzen (pneumat.): In Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.- % novatic Nitro-Universalverdünnung VN53 zugegeben werden.

Mindestdruck:	3,5 – 4 bar	(je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)
Düse:	0,7 – 1,6 mm	(je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)

Spritzen (Airless): in Lieferform

Düse	0,25- 0,43mm / 40° ja nach Objekt
Druck	mindest. 180 bar

**Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:**

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

**Lagerfähigkeit:**

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

**Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

**Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:**

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH	•	Julius-Ebeling-Strasse 2	•	06112 Halle (Saale)	•	Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0	•	Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14	•	E-Mail: <a href="mailto:halle@novatic.com">halle@novatic.com</a>		