

Rost – Ex 3 in 1 KG10

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: **KG10-7035G-00**
- ▶ Referenzfarbton: RAL 7035, Lichtgrau
- ▶ Farbtonpalette: siehe Farbtoufflistung, weitere Farbtöne auf Anfrage

- ▶ **Medium Solid**

- ▶ Sehr gute Haftung
- ▶ Schnelltrocknend
- ▶ Stoß-, schlag- und abriebfest
- ▶ Über **decomix** verfügbar

Produktbeschreibung:

Einkomponentige Grund- Zwischen- und Endbeschichtung auf Alkydharz-/Epoxyesterbasis mit sehr hoher Haftung und Elastizität. Universell als Grundierung einsetzbar, z.B. für Fahrzeuge, Maschinen, Container. Aktives Pigment: Calcium-/ Aluminiumphosphat.

Anwendungsbereiche:

Geeignet für fast alle Untergründe, hohe Füllkraft, gute Kantenabdeckung, schnelle Antrocknung und leichte Verarbeitbarkeit. Haftung: auf Eisen, Stahl, Aluminium und anderen Nichteisenmetallen, Hart- PVC, Holz usw.

www.novatic.com

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

Härter: n.a.

Verdünnung: Zum Reinigen der Arbeitsgeräte novatic Nitro-Universalverdünnung verwenden.

Technische Daten:

Flammpunkt:	>23°C
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,40 g/cm ³
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	ca. 60µm
Glanzgrad (60°C):	seidenmatt
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 9 m ² /kg bei 60 µm TSD
Volumenfestkörper:	ca. 53 %
Gewichtsfestkörper:	ca. 73 %
Org. Lösungsmittelgehalt:	ca. 27 %
VOC – Gehalt:	ca. 363 g/l
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i):	500 g/l. (2010)
Temperaturbeständigkeit:	n.a. (farbtonabhängig)

Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 45 Minuten
griffest:	nach ca. 6 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 24 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 60 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +30°C / max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen. Bei niedrigen Temperaturen für besseren Verlauf novatic Rost- Ex 3 in 1 anwärmen oder wenig novatic Nitro-Universalverdünnung zugeben.

Geeignete Untergründe:

Muss trocken, sauber, tragfähig, frei von Ölen und Fetten sein.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Spritzen: Zum Spritzen auch Airless bis zu 10 % novatic Universalverdünnung zugeben

www.novatic.com

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Entzündlich

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuellen gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: halle@novatic.com