

# novatic Acryl Buntlack AD26

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

**Decorative Coatings**

- ▶ **Artikel Nummer:** AD26-0910J-OO
- ▶ Referenzfarbton: ca. RAL 9010, weiß
- ▶ Farbtonpalette: gemäß RAL-Register
- ▶ **wasserverdünnbar**
- ▶ Schadstoff- und lösemittelarm
- ▶ Lichtbeständig

## Produktbeschreibung:

Acryl- Buntlack ist ein schadstoff- und lösemittelarmer, lichtbeständiger Anstrich mit glänzender/ seidenglänzender Oberfläche. Einsetzbar für innen und außen.

## Anwendungsbereiche:

Besonders geeignet für maßhaltige Holzbauteile im Innen- und Außenbereich sowie für Putz, Beton und Mauerwerk, grundiertes Hart- PVC, Eisen und andere Metalle.

**Härter:** n.a.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

**Verdünnung:**

Möglichst unverdünnt verarbeiten. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

**Technische Daten:**

Flammpunkt:	
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos / 20°C
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos / 20°C
Dichte:	ca. 1,2 ml/kg
Mischungsverhältnis:	n.a.
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	40 – 60 µm
Glanzgrad:	glänzend
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 12 m <sup>2</sup> /l
Volumenfestkörper:	ca. 34%
Gewichtsfestkörper:	ca. 44%
Org. Lösungsmittelgehalt:	ca. 54g/L
VOC – Gehalt:	max. 80 g/l
Temperaturbeständigkeit:	max. 80°C trockene Wärme

**Trocknungszeiten:**

griffest:	nach ca. 2 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 4 Stunden
durchgetrocknet:	nach ca. 4 Tagen

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Temperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%. Ebenfalls ist während der Trocknung auf gute Belüftung zu achten (keine Zugluft).

**Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:**

+8°C bis +35°C, max. 85 % Luftfeuchte

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +8°C bis maximal +35°C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

**Untergrundvorbehandlung:**

Oberfläche muss frei von Ölen, Fetten und sonstigen Verunreinigungen sein. Altanstriche können bei genügender Untergrundhaftung überstrichen werden. Eine Haftung ist zu prüfen. Es wird eine Probebeschichtung empfohlen, gegebenenfalls Altanstrich anschleifen, den Schleifstaub gründlich entfernen.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

**Applikationsdaten:**

Streichen/Rollen/ Spritzen: Zur Verarbeitung kann Wasser zugesetzt werden. Verarbeitung erfolgt in Lieferform. Der Beschichtungsstoff ist gleichmäßig aufzutragen. Für das Rollverfahren müssen für Wasserlacke geeignete Rollen verwendet werden.

**Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:**

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch wieder gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

**Lagerfähigkeit:**

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +8°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

**Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

**Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:**

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: [halle@novatic.com](mailto:halle@novatic.com)