

Ihr Gesprächspartner
Im Haus:
Niels Theis
Leiter Produktmanagement
Im Außendienst:

Konformitätserklärung
INDUFLOOR-IB 1225 / ASODUR-GBM

Datum:
31.10.2016

Unser Zeichen:
NT / KD

Durchwahl:

Sehr geehrte Damen und Herren,

die SCHOMBURG GmbH & Co. KG versichert mit dieser Konformitätserklärung die Rezepturidentität zwischen den Produkten

INDUFLOOR-IB 1225 / ASODUR-GBM.

Angaben aus Zulassungen, Prüfzeugnissen und technischen Dokumentationen können wechselseitig übertragen werden.

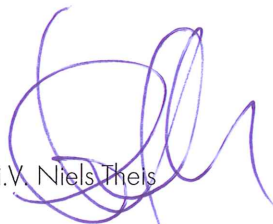
Produkt- und Verarbeitungseigenschaften sind identisch.

Mit freundlichen Grüßen

SCHOMBURG GmbH & Co. KG

i.V. Dr. Werner Güth

Leiter chemisch technische Abteilung



i.V. Niels Theis

Leiter Produktmanagement

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2-8
D-32760 Detmold
Telefon +49-5231-953-00
Telefax +49-5231-953-123
www.schomburg.de

Werksniederlassung Halle
Deutsche Grube 11
D-06116 Halle/Saale
Telefon +49-345-57180-0
Telefax +49-345-57180-77

Sparkasse Paderborn-Detmold
500 59 62 (BLZ 476 50130)
IBAN: DE14 4765 0130 0005 0059 62
BIC: WELADE33XXX

Commerzbank Detmold
448 44 99 00 (BLZ 476 400 51)
IBAN: DE65 4764 0051 0448 4499 00
BIC: COBADEFFXXX

Volksbank Paderborn-Höxter-Detmold
8201 62 16 00 (BLZ 472 601 21)
IBAN: DE34 4726 0121 8201 6216 00
BIC: DGPBDE33XXX

USHD Nr.: DE 124 616 406

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Entwicklungs- u. Produktionsgesellschaft
Pers. haft. Gesellsch.:
SCHOMBURG Verwaltungs GmbH
Handelsregister Lemgo B.4538

Geschäftsführer:
Albert Schomburg
Ralph Schomburg
Alexander Weber

Vorsitzender des Beirates:
Albert Schomburg



Schomburg GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2-8
32760 Detmold

Seite 1/3
Dresden, 12.09.2008

Prüfbericht Nr. DD 4197/01/2008

Eingangsbuchnummer: 211/2008

Auftragstag: 08.05.2008

Antragssache: Ermittlung der Wasserdampfdurchlässigkeit des
zweikomponentigen Epoxidharzes „INDUFLOOR®-IB 1225“

Probenahme: Das Probemuster wurde per Post zugesandt.

Dieser Prüfbericht umfasst 3 Seiten und - Anlagen.


Leiter Prüfbereich

Dipl.-Ing. G. Hagenhenrich


Prüfstellenleiter

Dipl.-Ing. B. Lindorf

BAUTEST DRESDEN GmbH
Georg-Schumann-Straße 7
01187 Dresden
Tel.: 0351 46 41 243
Fax: 0351 46 41 214

Die Prüfergebnisse beziehen sich auf das vorgelegte Probenmaterial. Das Probenmaterial ist verbraucht. Veröffentlichungen von Prüfberichten, auch auszugsweise, und Hinweise auf Prüfungen zu Werbezwecken bedürfen in jedem Einzelfalle der schriftlichen Einwilligung der BAUTEST DRESDEN GmbH. Die einzelnen Blätter dieses Prüfberichten sind mit dem Dienststempel der BAUTEST DRESDEN GmbH versehen.



Prüfnormen:

DIN EN ISO 7783-1, (1999-06) Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Wasserdampf-Diffusionsstromdichte - Teil 1: Schalenverfahren für freie Filme

DIN EN ISO 7783-2 (1999-04); Lacke und Anstrichstoffe – Beschichtungsstoffe und Beschichtungssysteme für mineralische Untergründe und Beton im Außenbereich - Teil 2: Bestimmung und Einteilung der Wasserdampf-Diffusionsstromdichte (Permeabilität

DIN EN ISO 12572 (2001-09); Wärme- und feuchtetechnisches Verhalten von Baustoffen und Bauprodukten - Bestimmung der Wasserdampfdurchlässigkeit

Prüfauftrag:

An dem übergebenen Probemuster „INDUFLOOR®-IB 1225“ war die Wasserdampfdurchlässigkeit, nach DIN EN ISO 7783-1 unter Berücksichtigung von DIN EN ISO 12572, zu ermitteln.

Probekörpervorbereitung

Das Epoxidharz wurde durch Anmischen der Einzelkomponenten im Verhältnis 2:1 hergestellt und die Produktfilme bis zur Massekonstanz im Normklima gelagert. Danach wurden aus dem Produktfilm 5 Probekörper, ca. Ø 70 mm, herausgeschnitten und vor Beginn der Prüfung unter den angegebenen Klimabedingungen im Normklima konditioniert. Die Dicke der Prüfkörper wurde mittels Messuhr bestimmt. Anschließend wurden die Prüfkörper auf die Prüfgefäße mit einer speziellen Wachsmischung aufgeklebt. Das Prüfverfahren wurde bei 23 °C unter den Feuchtebedingungen 50/93 durchgeführt.

Vorbemerkung:

Die Wasserdampf-Diffusionsstromdichte (einer Beschichtung) gibt den auf die Flächeneinheit bezogenen Diffusionsstrom an. Die Feuchtebedingung 23-50/93 trifft Aussagen über die hygroskopischen Eigenschaften des geprüften Materials.

Die geforderten Prüfbedingungen wurden mittels Trockenmittel eingestellt. Die Lagerung der Prüfgefäße erfolgte im Klimaraum bis zum Erreichen des stationären Zustandes.

Begriffe

Die Wasserdampf-Diffusionsstromdichte [V] entspricht der Wassermenge, die je Flächen- und Zeiteinheit unter definierten Bedingungen für Temperatur, Luftfeuchte und Dicke durch die Fläche hindurchtritt.

Die Wasserdampfdiffusionszahl [μ] gibt die Größe des Wasserdampf-Diffusionswiderstandes des Produktes gegenüber einer ruhenden Schicht Luft bei gleichen Prüfbedingungen an.



Die wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke [s_d] entspricht der Dicke der ruhenden Luftschicht, die den gleichen Wasserdampf-Diffusionswiderstand aufweist wie ein Körper der Dicke d .

Prüfbedingungen

- ❖ Feuchtebedingung 50/93 %
- ❖ Temperatur 23 °C
- ❖ Prüfbeginn nach Erreichen der Massekonstanz

Die Prüfung wurde vom 31.07.2008-28.08.2008 durchgeführt. Bei Erreichen der Massekonstanz wurde die Prüfung beendet.

| | Probe 1 | Probe 2 | Probe 3 | Probe 4 | Probe 5 | Mittelwert |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Schichtdicke [m] | 0,0005 | 0,0006 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| Masse des Prüfkörpers [g] | 4,30 | 4,83 | 4,69 | 5,01 | 6,0 | 5,0 |
| Prüffläche der Probe [m ²] | 0,0069 | 0,0069 | 0,0069 | 0,0070 | 0,0069 | 0,0069 |
| Wasserdampfdiffusionsstromdichte V [g/m ² xd] | 1,2 | 1,0 | 1,4 | 1,0 | 1,1 | 1,1 |
| Wasserdampfdiffusionszahl μ | 3,5*10 ⁴ | 3,4*10 ⁴ | 3,5*10 ⁴ | 3,7*10 ⁴ | 3,8*10 ⁴ | 3,6*10 ⁴ |
| Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d [m] | 17,7 | 20,6 | 17,4 | 18,6 | 19,2 | 18,7 |

Für den geprüften zweikomponentigen Epoxidharzstoff "INDUFLOOR®-IB 1225" wurde bei den Feuchtebedingungen 23-50/93 unter der Berücksichtigung der Luftschichtdicke s_L einen s_d -Wert von 18,7 m ermittelt.

| Klasse | Wasserdampf-Diffusionsstromdichte V | | s_d [m] |
|----------------|-------------------------------------|------------------------|--------------|
| | [g/m ² x d] | [g/m ² x h] | |
| I (hoch)* | > 150 | > 6 | < 0,14 |
| II (mittel)* | 15-150 | 0,6 bis 6 | 0,14 bis 1,4 |
| III (niedrig)* | < 15 | < 0,6 | > 1,4 |

*Einteilung nach EN 1062-1

