## **Technisches Merkblatt**



### **Anwendungsgebiet**

- als Wartungs- und Schutzanstrich
- · als Schutzanstrich für Rohrleitungen

### **Produkteigenschaften**

- lösemittelhaltig
- · leicht verarbeitbar
- sehr gute Haftung



## **Schutzanstrich auf Bitumenbasis**

### **Anwendungsgebiet**

weber.tec 904 ist ein Schutz- und Wartungsanstrich für Beton, Putz, Mauerwerk, Stahl und Blech zum Schutz gegen Witterungseinflüsse, wie z.B. Wasser, Dämpfe und Rauchgase. Als äußerer Schutzanstrich für Rohrleitungen und zum Schutz von Holz und Bitumenbahnen.

### **Produktbeschreibung**

weber.tec 904 ist ein lösemittelhaltiger Bitumenschutzanstrich.

#### Zusammensetzung

Bitumen, Lösemittel

## Produkteigenschaften

sehr gute Haftung

hohe Beständigkeit

lösemittelhaltig

hohe Witterungsbeständigkeit

für außen

Technische Werte	
Aushärtezeit	ca. 24 Std.
Verarbeitungstemperatur	1 °C bis 30 °C
Dichte	ca. 0,9 kg/dm³
Konsistenz	flüssig
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	ca. 2500
Reiniger / Verdünner	weber.sys 992

## Qualitätssicherung

weber.tec 904 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

## **Allgemeine Hinweise**

Risse und schadhafte Anschlussstellen im Dachbereich sind zuvor mit weber. tec 911 Bitumenspachtel zu schließen.

Luft- und Feuchtigkeitseinschlüsse im Untergrund können Blasen in der Beschichtung verursachen. Ein- bis mehrmalige Voranstriche können Lufteinschlüsse vermeiden.

Stand: 14. März 2016 Seite 1/3



## **Technisches Merkblatt**



Erst nach vollständiger Abbindung und Durchtrocknung darf die Verklebung von Schutz- und Dämmplatten sowie das Verfüllen der Baugrube erfolgen.

Alle angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 70 %.

Vorschriften der Berufsgenossenschaften beachten.

Nicht im Bereich von Lebensmitteln verarbeiten.

Ausbruchstellen und Risse bei mineralischen Untergründen mit weber.tec 933 schließen.

#### **Besondere Hinweise**

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig, sauber, trocken, frostfrei, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein. Lose oder abblätternde Mörtel- und Anstrichreste sind sorgfältig zu entfernen.

Saugende, sandende, staubige, poröse Untergründe mit weber.tec 902 vorstreichen.

Stahlflächen vorher entrosten (Sa 2 1/2).

### Verarbeitung

Der erste Auftrag erfolgt mit Pinsel, Bürste oder im Spritzverfahren.

Im allgemeinen genügen 2 Anstriche. Stark beanspruchte Flächen und fabrikneue Behälter müssen dreimal, porenfrei gestrichen werden. Folgeanstriche erfolgen auf dem durchgetrockneten Grundanstrich.

Beim jährlichen Nachstreichen genügt im allgemeinen 1 Anstrich.

### Verbrauch / Ergiebigkeit

je nach Anwendung pro Anstrich: ca. 150 - 200 ml/m²

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Behälter	33	16 Behälter

## **Produktdetails**

## Auftragswerkzeug:

Pinsel, Bürste, Spritzmaschine

### Durchtrocknungszeit:

ca. 24 Std.

## Lagerung:

Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 24 Monate lagerfähig.

Stand: 14. März 2016 Seite 2/3



# **Technisches Merkblatt**



Stand: 14. März 2016 Seite 3/3

