

# Technisches Merkblatt



## Anwendungsgebiet

- Verschließen von Rissen in Estrich und Beton
- Bindemittel für Reaktionsharzmörtel
- Haftbrücke

## Produkteigenschaften

- universell einsetzbares Epoxidharz
- beständig gegen zahlreiche verdünnte Säuren und Laugen
- für innen und außen



## Schnell abbindendes Epoxidharz zum Verschließen von Rissen im Estrich, Herstellen von Reaktionsharzmörteln und Haftbrücken

### Anwendungsgebiet

weber.prim 806 ist ein schnell abbindendes Epoxidharz zum Verschließen von Rissen in Estrich und Beton, als Bindemittel zur Herstellung von schnell abbindenden Reaktionsharzmörteln und als Haftbrücke für schnell abbindenden Reaktionsharzmörtel sowie als Grundierung unter weber.tec 790 und weber.tec 791.

### Produktbeschreibung

weber.prim 806 ist ein werksmäßig hergestelltes, 2-komponentiges, transparentes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

### Zusammensetzung

Komponenten auf Basis von Epoxidharzen

### Produkteigenschaften

ausgezeichnete Haftung auf Beton und Estrich  
 beständig gegen Wasser, Mineralöl, Benzin, zahlreiche Laugen und Säuren  
 hohe Druck-, Biegezug- und Haftzugfestigkeit

### Technische Werte

Auftragswerkzeug	Pinsel, Rolle, Spachtel
Trocknungszeit	als Mörtel nach ca. 4 Stunden begehbar
Trockenrückstand	100 %
Verarbeitungstemperatur	+ 8 °C bis + 30 °C
Baustoffklasse	E
Verarbeitungszeit	max. 10 Min.
Mischungsverhältnis	Komp. A : Komp. B = 100 : 40
Lösemittel	Total solid
Dichte	ca. 1,1 kg/dm <sup>3</sup>

### Qualitätssicherung

weber.prim 806 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

### Allgemeine Hinweise

Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 23 °C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %.  
 Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern den Reaktionsverlauf.  
 Die aufgebrauchte Grundierung ist vor Verschmutzung und Feuchtigkeit zu schützen.

# Technisches Merkblatt



Bei stark saugenden Untergründen oder bei Flächen im Außenbereich, z. B. als Grundierung für Balkonbeschichtungen, ist ein zweiter Anstrich erforderlich.

Nach Aushärtung ist auf abgesandeten Anstrichen der überschüssige Sand gründlich zu entfernen.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit **weber.sys 992** reinigen.

## Besondere Hinweise

Die Luft- und Objekttemperatur muss mindestens + 8 °C betragen.

Reaktionsharzkunststoffe bedingen eine Betondruckfestigkeit von mind. 30 N/mm<sup>2</sup> und eine Oberflächenzugfestigkeit von  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup>. Die Betonfeuchte muss < 4 Gew.-% sein. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Bei vorhandener Bauteilfeuchte dürfen frische, noch nicht ausgehärtete Beschichtungen, nicht der Sonnenbestrahlung ausgesetzt werden, da es sonst durch Wasserdampfdruck zu Blasenbildungen kommen kann.

Bei frühzeitiger Benetzung mit Wasser (vor endgültiger Aushärtung) kann sich ein Grauschleier bilden. Nach dem Aushärten lässt sich dieser nur bedingt durch Absäuern mit verdünnter Salzsäure entfernen.

Bei Einsatz als Bindemittel für Reaktionsharzmörtel kann der Mörtel nach einer Wartezeit von 4 Stunden bei + 20 °C überarbeitet oder mit Fliesen belegt werden.

## Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen ausreichend tragfähig, staubfrei, trocken, öl- und fettfrei, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein. Lose oder abblätternde Mörtel- und Anstrichreste, sind sorgfältig zu entfernen.

Glatte, gesinterte, polierte, glasierte, zementgeputzte Flächen sind mittels Schleiftechnik oder durch Sand- oder Kugelstrahlen mechanisch aufzurauen. Bituminöse und teerartige Flächen restlos entfernen.

## Verarbeitung

### Mischen:

Bei 2-Komponenten-Reaktionsharzen ist die Menge der Komponente B auf die Komponente A abgestimmt. Teilmengen sollten möglichst nicht entnommen werden.

Komponente B restlos in Komponente A entleeren.

Das Mischen erfolgt im Behälter der Komponente A mit einer langsam laufenden Bohrmaschine und aufgesetztem Rührpaddel (Rührpaddel Nr. 1). Beim Mischen müssen auch die Rand- und Bodenbereiche des Gebindes erfasst werden. Nach dem Mischen dürfen keine Schlieren mehr in der Masse sichtbar sein.

Die Mischzeit beträgt mindestens 2 Minuten. Nach dem Mischen in ein leeres Gebinde umfüllen und nochmals 1 Minute mischen.

### Grundierung:

Die Grundierung mit Pinsel, Quast oder einer Lammfellrolle gleichmäßig satt auftragen. Pfützenbildung vermeiden.

Die Wartezeit zwischen zwei Aufträgen ist so zu bemessen, dass der erste Anstrich noch klebrig ist, wenn der nächste aufgebracht wird. Eine Absandung des frischen Anstrichs mit ofengetrocknetem Quarzsand im Überschuss gestattet längere Zwischenzeiten.

Bei Nachfolgearbeiten mit zementhaltigen Fliesenklebern ist generell eine Absandung des letzten Anstriches erforderlich.

### Reaktionsharzmörtel:

Zuschlag: ofengetrockneter Quarzsand Körnung 0 bis 2 mm für Schichtdicken 10 bis 50 mm, Körnung 0 bis 4 mm für Schichtdicken 20 bis 50 mm, Körnung 0 bis 8 mm für Schichtdicken 30 bis 50 mm. Mischungsverhältnis: 1 Raumteil Harz : 4 Raumteile Quarzsand

Das Bindemittel wird homogen gemischt, anschließend wird der Zuschlag hinzugegeben.

Die Verarbeitung erfolgt frisch-in-frisch in die zuvor aufgetragene Haftbrücke aus **weber.prim 806**.

### Rissverschluss:

Risse im Estrich oder Beton zunächst aufweiten. Zum späteren Einlegen der Estrichklammern den Untergrund quer zum Riss im Abstand von ca. 20 bis 25 cm einschneiden. Schnitttiefe ca. halbe Estrichdicke, mindestens jedoch 1/3 der Estrichdicke.

Riss- bzw. Schnittflächen müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Vor dem Tränken die Risse und Schnitte mit öl- und wasserfreier Druckluft

# Technisches Merkblatt



ausblasen. Estrichklammern einlegen, evtl. mit Hammer leicht nachsetzen.

Rissverschluss erfolgt durch Pinselinjektion bzw. durch Ausgießen breiterer Risse mit unverschnittenem Harz bis die Rissflanken und die Flanken der Klammern benetzt sind.

Sofern der Riss ausreichend breit ist, kann das restliche Harz mit ofengetrocknetem Quarzsand 0,1 bis 0,5 mm verschnitten werden. Nachsacken des Harz nachfüllen. Anschließend die Flächen mit ofengetrocknetem Quarzsand 0,7 bis 1,2 mm im Überschuss abstreuen.

## Materialbedarf

Rissverschluss :	ca. 1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Haftbrücke :	mind. 0,4 kg/m <sup>2</sup>
Grundierung :	mind. 0,3 kg/m <sup>2</sup>
Bindemittel für Mörtel :	ca. 0,25 kg/dm <sup>3</sup>

## Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette	Bemerkung
Doppelgebinde	0,6 kg	4 Stück	inkl. 10 Estrichklammern / DG
Doppelgebinde	3 kg	54 DG	

## Produktdetails

**Farbe:**

Transparent

**Lagerung:**

Bei trockener und frostfreier Lagerung und Temperatur über + 10 °C ist das Material mind. 12 Monate lagerfähig.